

SKRIPSI

**ANALISIS PERSEDIAN BAHAN BAKU PADA PABRIK
TEMPE PAK SUNARTO DI DESA RAMBAH MUDA**

*Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat
Guna Mengikuti Ujian Komprehensif Sarjana Pada Program Studi Manajemen
Fakultas Ekonomi Universitas Pasir Pengaraian*



OLEH:

**ALDI SYAHPUTRA
NIM : 2125168**

PROGRAM STUDI MANAJEMEN

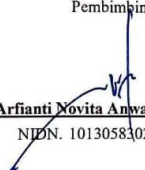
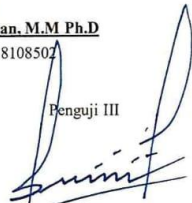
**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS PASIR PENGARAIAN
TAHUN 2025**

HALAMAN PENGESAHAN

NAMA : ALDI SYAHPUTRA
NIM : 2125168
JUDUL PENELITIAN : Analisis Persediaan Bahan Baku Pada Pabrik Tempe
Pak Sunarto Desa Rambah Muda

Skripsi ini telah diuji dan dipertahankan pada Ujian Akhir Komprehensif Program Studi Manajemen pada Kamis, 06 Februari 2025 dan telah dilakukan perbaikan sesuai dengan simpulan dan saran Tim Penguji.

Pasir Pengaraian, 06 Februari 2025

Pembimbing I		Pembimbing II
		
<u>Arfianti Novita Anwar, S.IP., M.M</u>		<u>Arrafiqur Rahman, M.M Ph.D</u>
NIDN. 1013058302		NIDN. 1018108502
Penguji Ujian Akhir Komprehensif,		
Penguji I	Penguji II	Penguji III
		
<u>Dr.H. Afrijal S.E.,M.M., Ak., CA</u>	<u>Dr. Hendry Kurniawan, .M.M., CHRP</u>	<u>Seprini, S.E., M.M</u>
NIDN. 1027076902	NIDN. 1003078701	NIDN. 1025097804
Mengetahui,		
Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Pasir Pengaraian		
		
<u>Nurhayati, S.E., M.Si</u>		
NIDN. 1026068605		

PERNYATAAN TIDAK PLAGIAT

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya

Nama Mahasiswa : Aldi Syahputra
Nim : 2125168
Program Studi : Manajemen
Judul Skripsi : Analisis Persediaan Bahan Baku Pada Pabrik
Tempe Pak Sunarto Desa Rambah Muda

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi ini merupakan hasil karya saya sendiri dan sepanjang pengetahuan dan keyakinan saya tidak pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademis di suatu Institusi Pendidikan serta juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis dan/atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis dikutip dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka. Apabila dikemudian hari ditemukan unsur plagiat, maka saya bersedia menerima sanksi akademik berupa pencabutan gelar akademik yang telah diperoleh karena skripsi saya ini, serta sanksi lainnya sesuai dengan norma yang berlaku di Perguruan Tinggi.

Pasir Pengaraian, 5 Februari 2025

Yang Membuat Pernyataan



Aldi Syahputra
NIM 2125168

**ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA PABRIK TEMPE PAK
SUNARTO DESA RAMBAH MUDA
ALDI SYAHPUTRA
NIM : 2125168**

Pembimbing : Arfianti Novita Anwar, MT¹ dan Arrafiqur Rahman, MT²

ABSTRAK

This study aims to determine the inventory of raw materials at Pak Sunarto's tempe factory. This study uses a qualitative method using informants as a source of information, data collection techniques using observation, interviews and records conducted at the tempe pak Sunarto factory. Technical data analysis using the Economic Order Quantity method, Safety Stock and Reorder Point, comparing the results of the Economic Order Quantity method with the method used by the Company. Pak Sunarto's tempeh factory made a purchase frequency of 48 times with an order quantity of 48,600 kg with a storage cost of Rp. 6,240,000 using the economic order quantity method can save raw material inventory costs of Rp. 244,495 with a purchase frequency of 24 times, an order quantity of 1,988 kg, a safety stock of 1,316, a reorder point of 15 days. Pak Sunarto's tempeh factory must evaluate policies on soybean raw material inventory, consider using the economic order quantity method, apply safety stock and reorder point for raw material inventory control.

Keywords: Enonomic Order Quantity, Safety Stock and Reorder Point

**ANALISIS PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA PABRIK TEMPE PAK
SUNARTO DESA RAMBAH MUDA
ALDI SYAHPUTRA
NIM : 2125168**

Pembimbing : Arfianti Novita Anwar, MT¹ dan Arrafiqur Rahman, MT²

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui persediaan bahan baku yang ada pada pabrik tempe pak Sunarto. Penelitian ini menggunakan metode kualitatif dengan menggunakan informan sebagai sumber informasi, Teknik pengambilan data menggunakan observasi, wawancara dan pencatatan yang dilakukan di pabrik tempe pak Sunarto. Teknik analisis data menggunakan *metode Economic Order Quantity, Safety Stock* dan *Reorder Point*, membandingkan hasil metode *Economic Order Quantity* dengan metode yang digunakan Perusahaan. Pabrik tempe pak Sunarto melakukan frekuensi pembelian sebanyak 48 kali dengan jumlah pemesanan sebanyak 48.600 kg dengan biaya simpan Rp. 6.240.000 dengan menggunakan metode *economic order quantity* dapat menghemat biaya persediaan bahan baku sebesar Rp. 244.495 dengan frekuensi pembelian sebanyak 24 kali, jumlah pemesanan sebanyak 1.988 kg, *safety stock* 1.316, *reorder point* dilakukan 15 hari sekali. Pabrik tempe pak Sunarto harus mengevaluasi kebijakan tentang persediaan bahan baku kedelai, mempertimbangkan menggunakan metode *economic order quantity*, menerapkan *safety stock* dan *reorder point* untuk pengendalian persediaan bahan baku.

Kata kunci: *Economic Order Quantity, Safety Stock* dan *Reorder Point*

KATA PENGANTAR

Puji Syukur penulis ucapkan atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan Rahmat dan karunianya sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan skripsi ini. Sholawat beserta salam penulis panjatkan kepada Baginda Rasulullah shallallahu alaihi wasallam yakni Baginda Nabi Besar Muhammad SAW, yang telah membawa kita dari alam kebodohan ke alam yang penuh dengan ilmu pengetahuan.

Skripsi ini disusun sebagai syarat untuk ujian komprehensif S1 pada Program Studi Manajemen Universitas Pasir Pengaraian. Penulis menyadari bahwa skripsi ini tidak akan pernah selesai tanpa bantuan dari banyak pihak. Beberapa di antara mereka adalah :

1. Bapak, Dr. Hardianto, M.Pd, Rektor Universitas Pasir Pengaraian yang telah memberi kesempatan kepada penulis untuk menuntut ilmu pada Universitas Pasir Pengaraian.
2. Bu Nurhayati, SE.,M.Si, Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Pasir Pengaraian.
3. Bu Arfianti Novita Anwar, S.IP.,MM, Ketua Program Studi Manajemen Universitas Pasir Pengaraian.
4. Bu Arfianti Novita Anwar, S.IP.,MM, sebagai pembimbing I, yang telah mengarahkan penulis dalam menyusun skripsi ini.
5. Bapak Arrafiqur Rahman, SE.,MM.,Ph.D sebagai pembimbing II, yang juga telah mengarahkan penulis dalam menyusun skripsi ini.

6. Responden, yang dengan sabar hati menjawab segala pertanyaan penulis selama melakukan riset.
7. Fatwa setya ningtias, S.M sebagai sahabat yang telah menemani, memberikan dukungan dan bantuannya selama penulis melakukan penelitian ini.
8. H. simamora (Ayah) dan Rahayu Lismawati (Ibu), penulis mengucapkan terimakasih karena telah mendo'a kan dan memberikan bantuan secara materi untuk penulis.
9. Keluarga besar yang telah mendukung penulis dan memberi semangat tanpa adanya paksaan sehingga penulis merasa aman dan nyaman dalam mengerjakan penelitian ini.
10. Semua pihak yang tak mungkin penulis sebut satu persatu, yang telah memberikan informasi berkaitan dengan penelitian ini.

Tentu saja, penulis mengucapkan terimakasih yang setulus hati kepada mereka. Penulis juga menyampaikan rasa terimakasih kepada keluarga penulis dan juga kepada seluruh rekan-rekan se-angkatan yang ikut mendukung penyusunan skripsi ini.

Akhir kata, penulis berharap agar skripsi ini dapat memberikan manfaat bagi pemerintah, peneliti lain dan pihak yang berkepentingan dalam mengembangkan ilmu pengetahuan khususnya dibidang manajemen.

Pasir Pengaraian, 05 februari 2025

ALDI SYAHPUTRA

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	Error! Bookmark not defined.
PERNYATAAN TIDAK PLAGIAT	Error! Bookmark not defined.
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah	6
1.3 Tujuan Penelitian.....	7
1.4 Manfaat Penelitian	7
1.5 Sistematika Penulisan	9
BAB II LANDASAN TEORI, PENELITIAN TERDAHULU DAN KERANGKA KONSEPTUAL	11
2.1 Landasan Teori	11
2.1.1 Pengertian Persediaan.....	11
2.1.2 Jenis Persediaan	12
2.1.3 Fungsi Persediaan	14
2.1.4 Pengendalian Persediaan	14
2.1.5 Tujuan Pengendalian Persediaan	16
2.1.6 Bahan Baku	17
2.1.7 Biaya-Biaya Persediaan.....	18
2.1.8 <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	22
2.1.9 <i>Safety stock</i>	26
2.1.10 <i>Lead Time</i>	27
2.1.11 <i>Reorder Point (ROP)</i>	28
2.2 Penelitian Terdahulu	29
2.3 Kerangka Konseptual	32
BAB III METODE PENELITIAN	33
3.1 Ruang Lingkup Penelitian	33
3.1.1 Waktu dan Lokasi penelitian	33

3.1.2 Jenis Penelitian.....	33
3.2 Informan Penelitian.....	34
3.3 Jenis Dan Sumber Data.....	34
3.3.1 Jenis Data Yang Digunakan	34
3.3.2 Sumber Data.....	35
3.4 Teknik Pengambilan Data.....	35
3.4.1 Wawancara	35
3.4.2 Observasi	36
3.4.3 Pencatatan	36
3.5 Defenisi Operasional	36
3.6 Instrumen Penelitian	37
3.7 Teknik Analisis Data.....	38
3.7.1 Analisis Biaya Pemesanan Bahan Baku Menurut Pabrik.....	38
3.7.2 Analisis <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	38
3.7.3 Penentuan Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)	40
3.7.4 Penentuan Waktu/Titik Pemesanan Kembali (<i>ROP</i>).....	40
3.7.5 <i>Graphical Approach</i>	41
3.7.6 Analisis Perbandingan Pengendalian Bahan Baku Sebelum Dan Sesudah Menerapkan Metode EOQ	41
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	43
4.1 Gambaran Umum Objek Penelitian	43
4.1.1 Sejarah Singkat Pabrik	43
4.1.2 Struktur Organisasi.....	44
4.1.3 Bahan Bahan Produksi Pabrik Tempe Pak Sunarto	46
4.1.4 Proses Produksi Tempe.....	47
4.2 Analisis Data Penelitian	49
4.2.1 Pembelian Kedelai	49
4.2.2 Pemakaian Bahan Baku	51
4.2.3 Frekuensi Pemesanan	52
4.2.4 Biaya Pemesanan	53
4.2.5 Biaya Penyimpanan	54
4.3 Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kedelai	55
4.3.1 Metode <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	55
4.3.2 Perhitungan <i>Safety Stock</i>	60

4.3.3 Perhitungan <i>Reorder Point (ROP)</i>	61
4.3.4 <i>Graphical Approach</i>	63
4.3.5 Perbandingan Biaya Persediaan Bahan Baku Sebelum Dan Setelah Menerapkan Metode EOQ.....	65
BAB V PENUTUP	68
DAFTAR PUSTAKA	70
LAMPIRAN	73

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Persediaan Bahan Baku Tempe Selama Seminggu	5
Tabel 1. 2 Produksi Tempe Selama 6 Hari	5
Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu	29
Tabel 3. 1 Time Table	33
Tabel 3. 2 Definisi Operasional	36
Tabel 4. 1 Pembelian Bahan Baku Kedelai Tahun 2023	50
Tabel 4. 2 Pemakaian Bahan Baku Kedelai 2023	51
Tabel 4. 3 Frekuensi Pemesanan Bahan Baku Kedelai Tahun 2023	53
Tabel 4. 4 Biaya Pemesanan Bahan Baku Kedelai Tahun 2023	54
Tabel 4. 5 Biaya Penyimpanan Bahan Baku Kedelai Tahun	54
Tabel 4. 6 Perbandingan Persediaan Bahan Baku Kedelai Antara Metode Pabrik Dengan Metode <i>EOQ</i>	65

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 kerangka konseptual.....	32
Gambar 3. 1 Grafik Hubungan Antara Kedua Jenis Biaya Persediaan	41
Gambar 4. 1 Struktur Organisasi Pabrik Tempe Pak Sunarto	45
Gambar 4. 2 Proses Pembuatan Tempe Pak Sunarto	47